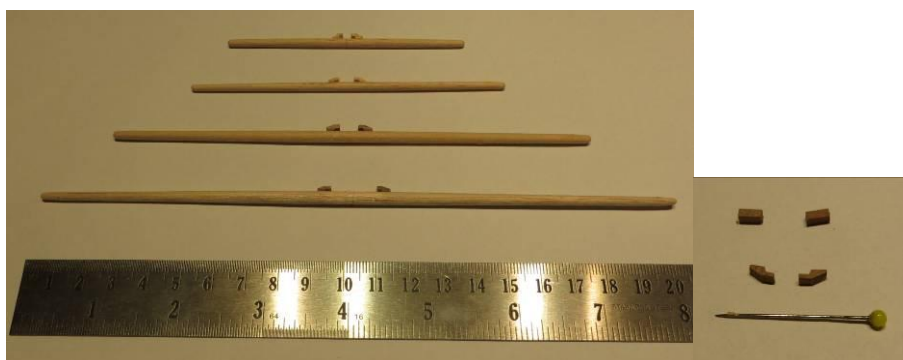
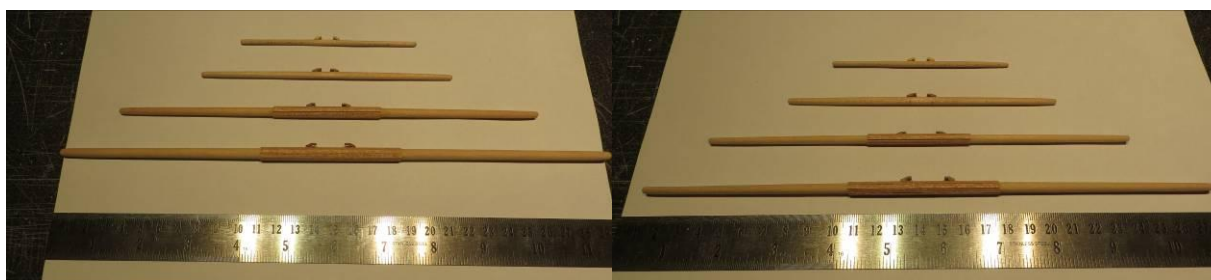


Fremstilling af rundholter – del 2



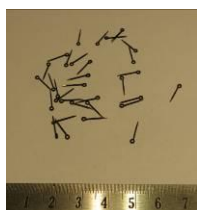
Ræer til krydsmast.
Hver rå er slebet
tynd i hver ende.
Små klamper er
fremstillet af 2x2x4
mm liste.



Ræer til hovedmast og fokkermast fremstilles på lignende måde.

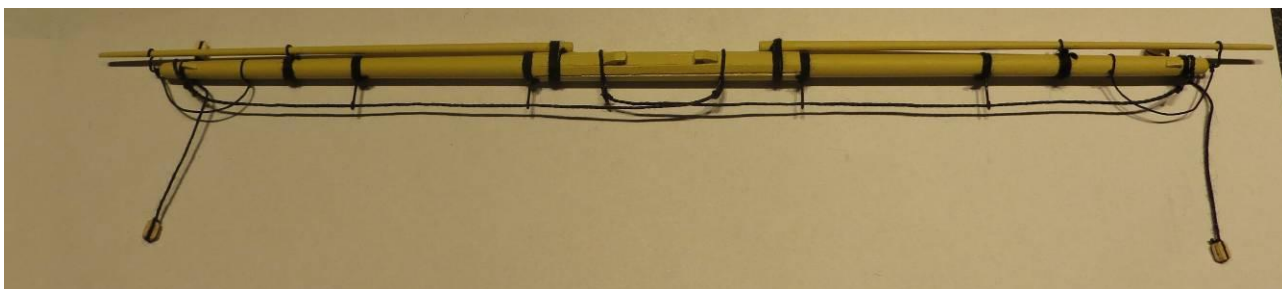


Alle ræer (inklusive
stunsails) og
bomme er her
malet. Da
rundholterne ikke
er lige tykke og
lige lange, skal
man lige være lidt
forsigtig med at
holde dem adskilt



Næste skridt er at montere stignbøjlerne.

Fremstilling af rundholter – del 2



Her det det storråen der er færdigmonteret med stunsail og blokke til løbende rigning.

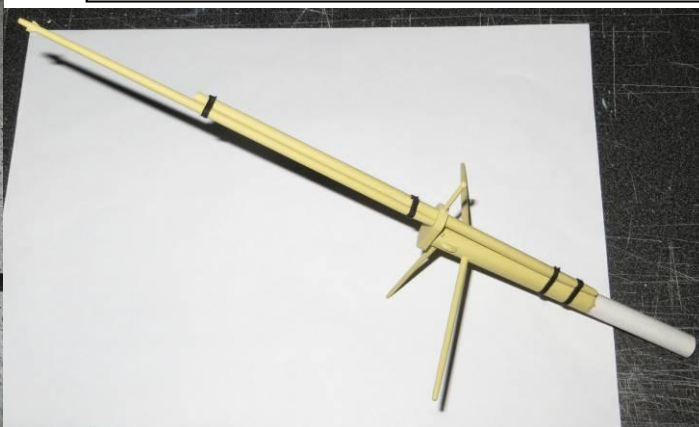


Forberedelse af
bovspydet.

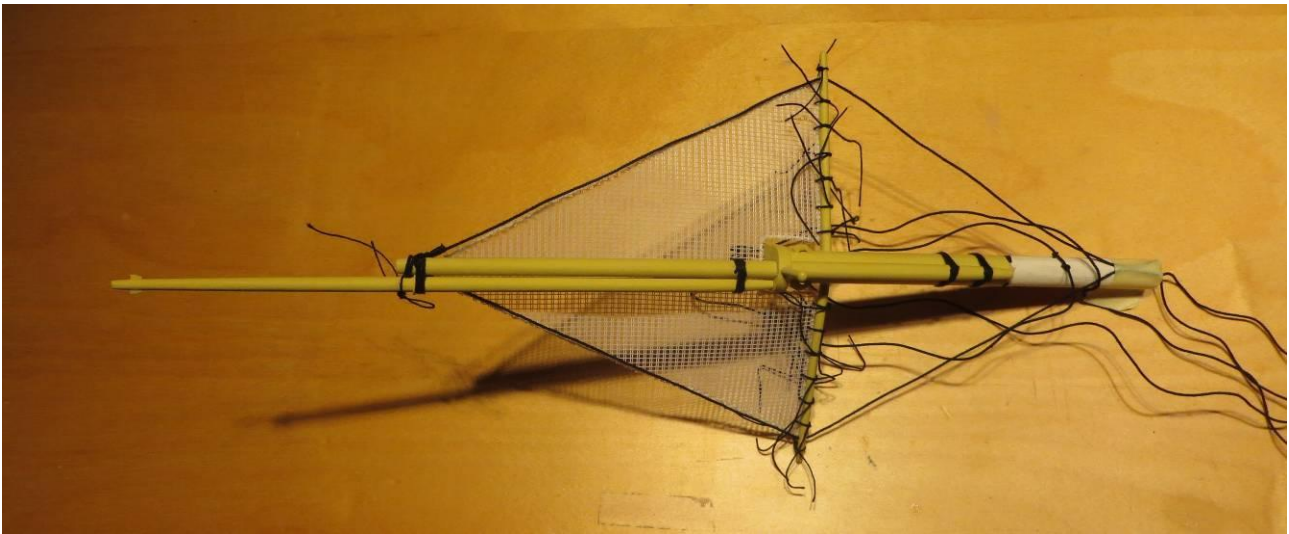


Prøvesamling
af bovspyd.

Her er bovspydet færdigmonteret og malet.



Fremstilling af rundholter – del 2



Bovspyd med net og stående rigning.